

MED'HYTERRA

Maître d'ouvrage : **ELENGY**

En savoir +

Présentation du projet :

Le projet Medhyterra vise à **transformer une partie du terminal méthanier de Fos Tonkin en terminal d'importation, de stockage et de distribution d'ammoniac bas-carbone**. Le projet s'inscrit dans la reconversion progressive du site, avec l'arrêt programmé de l'activité GNL fin 2028, vers une plateforme multi-molécules au service de la transition énergétique du territoire. Il prévoit notamment la construction d'un nouveau réservoir, le raccordement du terminal au réseau ferré national et la distribution de l'ammoniac bas-carbone par canalisation vers des sites industriels voisins, par train et par camions-citerne, et, à terme, le rechargement de navires de soutage.

Limiter les impacts, donner la priorité au ferroviaire, réutiliser des emprises existantes, garantir un haut niveau de sécurité sont autant d'engagements qui accompagnent le développement du projet au service du territoire.

Objectifs :

Une infrastructure au service de la décarbonation de secteurs aujourd'hui dépendants des énergies fossiles :

1. **Décarboner l'industrie locale grâce à l'importation et à la distribution d'ammoniac bas-carbone**, permettant de substituer progressivement les usages actuels issus des énergies fossiles dans des secteurs tels que la chimie, le raffinage et l'industrie lourde,
2. **Soutenir le développement de l'hydrogène renouvelable** à travers le craquage d'ammoniac renouvelable (RFNBO), solution complémentaire de l'électrolyse pour répondre aux besoins des industriels de la zone.
3. **Préparer la décarbonation du transport maritime** en créant les conditions du développement d'une offre de soutage en ammoniac bas-carbone, renforçant ainsi le rôle du port de Marseille-Fos comme acteur clé des carburants maritimes alternatifs en Méditerranée.

200 M€

Coût total estimé à date

Transport et stockage d'énergie



Localisation : Fos-sur-Mer (13), Tonkin
Occupation actuelle de la parcelle :
Terminal GNL de Fos Tonkin



Processus de participation :

- Concertation préalable volontaire sous l'égide de la CNDP du 14 octobre au 24 novembre 2024 ;
- Concertation continue en cours ;
- Contribution au débat public global.



Études disponibles et/ou en cours :

Les études de faisabilité ont été réalisées sur 2024 - 2025. Les études d'ingénierie de base et la préparation du dossier d'autorisation environnementale sont en cours.



État d'avancement du projet :

- Etudes d'ingénierie de base et préparation du dossier d'autorisation environnementale en cours ;
- Décision d'investissement prévue en 2027/2028.



Échéance de mise en œuvre :

Mise en service commerciale prévue fin 2030 – début 2031.



Projets connexes :

Medhyterra s'inscrit dans une dynamique plus large de transformation du terminal de Fos Tonkin, avec l'arrêt programmé de l'activité GNL fin 2028, dans l'optique d'en faire un hub multi-molécules, notamment aux côtés du projet Rhône CO2.



Impacts et contribution à la vocation territoriale :

- Une solution d'approvisionnement locale et flexible en ammoniac bas-carbone et un levier complémentaire au développement de la production locale d'hydrogène.
- Décarbonation : jusqu'à 590 000 tCO2e/an évitées.
- Plusieurs dizaines d'emplois directs et des centaines d'emplois indirects générés.
- Un impact maîtrisé sur les ressources et la biodiversité :
 - ✓ Eau : 100 000 m3/an d'eau industrielle consommée pour la production d'eau déminéralisée, 2 000 m3/h (débit de pointe) d'eau de mer prélevée pour le réchauffage de l'ammoniac et rejetée en Darse 1.
 - ✓ Besoin électrique : 5 MW, 11 GWh/an.
 - ✓ Surface artificialisée : site existant, pas d'anthropisation supplémentaire.
 - ✓ Trafic : 15 à 30 navires par an, 10 à 15 camions-citernes par jour, 73 à 300 trains par an.